

	ING. ARNOLD MURCIA CHARRY		VERSIÓN 01
	SISTEMA GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		Vigente
	ASISTENCIA DE CHARLAS		COD: FORM-01
	PROCESO	CAPACITACION DEL PERSONAL	

factores de riesgo

TEMA	<i>entrega de Aines y Challa</i>		FECHA	<i>18-Mayo</i>
INSTRUCTOR			HORA	<i>7:00 AM</i>
CARGO			LUGAR	<i>Tanques Iba</i>
N°	NOMBRE	CARGO	FIRMA	
1	<i>Rodrigo Marin</i>	<i>ayudante</i>	<i>[Signature]</i>	
2	<i>Jose Steven Ramirez</i>	<i>ayudante</i>	<i>[Signature]</i>	
3	<i>Anderson Borja</i>	<i>ayudante</i>	<i>[Signature]</i>	
4	<i>Camilo Ancera</i>	<i>ayudante</i>	<i>[Signature]</i>	
5	<i>Cristian Felipe Ramirez</i>	<i>ayudante</i>	<i>[Signature]</i>	
6	<i>Nicolas Espinoza</i>	<i>ayudante</i>	<i>[Signature]</i>	
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

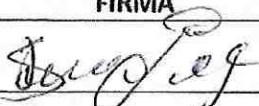
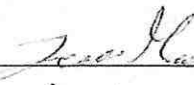
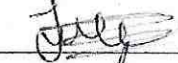
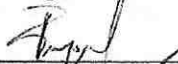



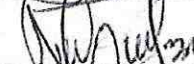
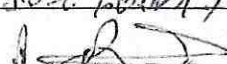
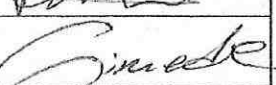
RESPONSABLE: LEIDY VANEGAS BERNAL
 PROFESIONAL: SST
 FIRMA:


APROBADO: ARNOLD MURCIA CHARRY
 RESIDENTE LEGAL

FIRMA: *Arnold Murcia Charry*

	ING. ARNOLD MURCIA CHARRY		VERSIÓN 01	
	SISTEMA GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		Vigente	
	ASISTENCIA DE CHARLAS			COD: FORM-01
	PROCESO	CAPACITACION DEL PERSONAL		


Asociación - Sustancias peligrosas


TEMA	Lista de Asistencia.		FECHA	Mayo 18. 2022
INSTRUCTOR	Leidy Vanegas		HORA	
CARGO	Coordinador		LUGAR	La Pola
Nº	NOMBRE	CARGO	FIRMA	
1	Nicolas chilatra rada	Ayudante		
2	Ivan Andres Salcedo.	ayudante	IVAN Salcedo.	
3	Jeson Alejandro Moreno B	Ayudante		
4	Jose stiven Ramirez cur	Auxiliar		
5	Rodrigo parin	Ayudante		
6	Cristian Ramirez	ayudante		
7	Jhuan Angel Parada	Ayudante		
8	Carmelo Mancera	Ayudante	Mancera P.	
9	Juan David Deusa	Ayudante	Juan Deusa	
10	Juan Nicolas Lopez Quiriza	ayudante		
11	Juan Carlos Mendoza D	Ayudante		
12	José Fernando S. M.	Ayudante	Jose fernando S. M.	
13	ANDERSON BOLAÑEGRA R.	Ayudante		
14	Alfredo Mendoza Deusa	Auxiliar		
15	Foster Eduardo Gomez	Ayudante		
16	Maria Alejandra Ramirez	Auxiliar		

RESPONSABLE: LEIDY VANEGAS BERNAL
 PROFESIONAL: SST
 FIRMA: 

APROBADO: ARNOLD MURCIA CHARRY
 RESIDENTE LEGAL
 FIRMA: Arnold Murcia Charry

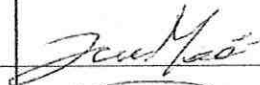


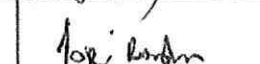



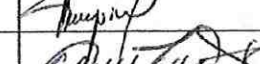
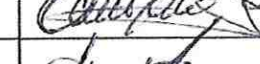
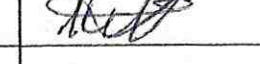
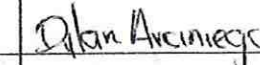
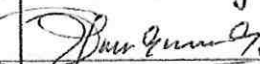

	ING. ARNOLD MURCIA CHARRY		VERSIÓN 01
	SISTEMA GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		Vigente
	ASISTENCIA DE CHARLAS		COD: FORM-01
	PROCESO	CAPACITACION DEL PERSONAL	


TEMA	Autocuidado y Riesgos Espacios Confi		FECHA	18-Mayo
INSTRUCTOR			HORA	tan
CARGO			LUGAR	Tingues (bu)
N°	NOMBRE	CARGO	FIRMA	
1	ERIKA ANDREA SIERRA		ERIKA SIERRA	
2	Elvia Lucia Pedraza			
3	Viviana Alejandra Morales		Viviana Morales	
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

RESPONSABLE: LEIDY VANEGAS BERNAL
 PROFESIONAL: SST
 FIRMA: 

APROBADO: ARNOLD MURCIA CHARRY
 RESIDENTE LEGAL
 FIRMA: Arnold Murcia Charry

	ING. ARNOLD MURCIA CHARRY		VERSIÓN 01
	SISTEMA GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		Vigente
	ASISTENCIA DE CHARLAS		COD: FORM-01
	PROCESO	CAPACITACION DEL PERSONAL	

TEMA	AUTOCUIDADO	FECHA	18 mayo
INSTRUCTOR	Ara Maria Vega	HORA	Tarques Iba
CARGO	ELSO	LUGAR	
Nº	NOMBRE	CARGO	FIRMA
1	Deison Alejandro Moreno B	Ayudante	
2	ANDERSON BORGNEGA R	A YUDANTE	
3	Jhoan Manuel Rondon Luis	ayudante	
4	Jose Humberto Borrero Rondon	ayudante	
5	Fabian Perez Cardoso	AUX	
6	FACEL E. GOMEZ M.	AUX FACEL E. GOMEZ M.	FACEL E. GOMEZ M.
7	Rodrigo Yanin	N.A	
8	Juan Carlo Nura.	Ayudante	
9	Cristian Felipe Ramirez Molina	ayudante	
10	Dilan Camilo Aramiegas	Ayudante	Dilan Aramiegas
11	Oscar Jairo Aramiegas Avila	Ayudante	
12	Gildardo Alencastro Devo	AL	
13	Juan Carlos Alencastro Devo		
14	JULIAN A. LOPEZ E.	AUX	JULIAN LOPEZ
15	Cristian Camilo Torres	AUX	
16	Jose Steven Ramirez Lucia	Aux	

RESPONSABLE: LEIDY VANEGAS BERNAL PROFESIONAL: SST FIRMA: 	APROBADO: ARNOLD MURCIA CHARRY RESIDENTE LEGAL FIRMA: Arnold Murcia Charry
---	--

14. INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE:

- 14.1. Número ONU: UN 1791
- 14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas: Hipoclorito de sodio, solución; Hipocloritos en solución
- 14.3. Clases relativas al transporte: 8
- 14.4. Grupo de embalaje/envase, si se aplica: II
- 14.5. Peligros para el medio ambiente: Contaminante marino
- 14.6. Transporte a Granel: T8-TP2
- 14.7. Precauciones especiales: No se encuentran datos disponibles

15. INFORMACIÓN SOBRE LA REGLAMENTACIÓN:

Esta hoja de seguridad cumple con los requerimientos de la regulación (EC) No. 1907/2006.
Seguridad, salud y regulaciones medioambientales/legislación específica para la sustancia o la mezcla: sin datos disponibles.
Evaluación de la seguridad química: Para éste producto no se realizó una valoración de la seguridad química.

16. OTRAS INFORMACIONES:

La información de esta hoja de seguridad de producto fue obtenida de fuentes serias y es digna de confianza, sin embargo, no constituye garantía tácita, ni explícita.

Las condiciones de manejo, uso, almacenamiento y disposición están más allá de nuestro control y conocimiento por esta razón, no se asume responsabilidad, ni implicaciones por perdidas, daños, lesiones o gastos debidos al manejo, almacenamiento, uso o disposición de este producto.

Antecedentes:

V6. Se ajusta información sobre la composición de producto. Se adiciona la densidad para el producto al 13% con 4% de alcalinidad. Se modifica el número UN de producto.

INFORME DE ANALISIS DE LABORATORIO

Producto:	HIPOCLORITO DE SODIO PARA USO INDUSTRIAL	Numero:	500312147
Cliente:	COMERCIALIZADORA QUEN SAS	Consolidado:	803180
Nombre Técnico:	HIPOCLORITO DE SODIO	Planilla:	0
Punto de Envío:	COMERCIALIZADORA QUEN SAS	Fecha de Expedición:	2022-05-06 19:12:42
País:	COLOMBIA	Fecha de Impresión:	2022-05-06 19:18:14

Referencia: 10022302 PISCICLOR GARRAFA X 20 lt

Características de Calidad	Especificación	Unidad	Lote	220427
		Cantidad:	290	
Hipoclorito de Sodio	MIN 15.0	%m/v NaClO	17.64	
Alcalinidad Total	MAX 1	%m/v NaOH	0.60	
Densidad	MIN 1.20	g/mL	1.227	
a Temperatura	20	°C	20.0	
Apariencia	LIGERAMENTE AMARILLO	Cumple = 1	1	

LABORATORIO DE ANALISIS FISICOQUIMICO - PLANTA BETANIA

- Este producto debe ser almacenado en buenas condiciones, protegido de la luz solar, el calor o impurezas. Se entrega contramuestra correspondiente al producto entregado a granel.
- Si el producto no cumple las especificaciones, el comprador deberá enviar un informe de no conformidad al vendedor dentro de los 10 días hábiles después de recibido el despacho en el punto de destino. El resultado de la prueba del comprador prevalecerá a menos que el vendedor notifique al comprador dentro de los 5 días hábiles después de recibido el informe de no conformidad que se desea una nueva prueba.
- Los resultados de análisis aplican únicamente para el producto referido y el lote declarado, empleando los métodos de análisis internos aplicables.
- Brinsa es responsable por la información, calidad e idoneidad del producto y el cliente es responsable por el uso del mismo de acuerdo a la normalidad vigente.

Andrés Contreras
Jefe de laboratorio

Calle Cajica, km. 6 Via Cajica - Zipaquirá
Código Postal 25355 Fax: (0*1) 5793803

www.brinsa.com.co



28

INFORME DE ANALISIS DE LABORATORIO

Producto:	HIPOCLORITO DE SODIO PARA USO INDUSTRIAL	Numero:	500305313
Cliente:	COMERCIALIZADORA QUEN SAS	Consolidado:	786359
Nombre Tecnico:	HIPOCLORITO DE SODIO	Planilla:	0
Punto de Envio:	COMERCIALIZADORA QUEN SAS	Fecha de Expedición:	2022-01-29 16:42:16
País:	COLOMBIA	Fecha de Impresión:	2022-01-29 16:47:09

Referencia: 10022302 PISCICLOR GARRAFA X 20 lt

Características de Calidad	Especificación	Unidad	Lote	220125
			Cantidad:	300
Hipoclorito de Sodio	MIN 15,0	%m/v NaClO		16.36
Alcalinidad Total	MAX 1	%m/v NaOH		0.75
Densidad	MIN 1.20	g/mL		1.220
a Temperatura	20	°C		20.0
Apariencia	LIGERAMENTE AMARILLO	Cumple = 1		1

LABORATORIO DE ANALISIS FISICOQUIMICO - PLANTA BETANIA

- Este producto debe ser almacenado en buenas condiciones, protegido de la luz solar, el calor o impurezas. Se entrega contramuestra correspondiente al producto entregado.
- Si el producto no cumple las especificaciones, el comprador debera enviar un informe de no conformidad al vendedor dentro de los 10 dias habiles despues de recibido el despacho en el punto de destino. El resultado de la prueba del comprador prevalecera a menos que el vendedor notifique al comprador dentro de los 5 dias habiles despues de recibido el informe de no conformidad que se desea una nueva prueba.
- Los resultados de analisis aplican únicamente para el producto referido y el lote declarado, empleando los métodos de analisis internos aplicables.
- Brinsa es responsable por la información, calidad e idoneidad del producto y el cliente es responsable por el uso del mismo de acuerdo a la normatividad vigente.

Andrés Contreras
Jefe de laboratorio

Planta Calica, km. 6 Via Calica - Zipaquirá
Tel: (01) 9933563, Fax: (0+1) 5783603

www.brinsa.com.co



CALIBRACIÓN DEL EQUIPO DE MEDICIÓN

Carrera 3 Número 12 - 36 OFICINA 709 CENTRO COMERCIAL PASAJE REAL
I B A G U É - TOLIMA

Celular 3114566746 EMAIL: Arnoldmurcia@hotmail.com



ISO/IEC 17025:2017
15-LAC-047

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN HIGIELECTRONIX SAS. - Calibration Laboratory

DATOS DEL CLIENTE - Information Customer

NUMERO DE CERTIFICADO - Certificate number: HX-CC-MG-23745
 NUMERO ORDEN SERVICIO - Service Order Number: HX-L-17095
 NOMBRE - Name: HIGIELECTRONIX S.A.S.
 DIRECCION - Address: CALLE 25 SUR # 69C - 61 BOGOTÁ D.C.

DATOS DEL INSTRUMENTO A CALIBRAR - Information Instrument to calibrate

TIPO DE INSTRUMENTO - Type or instrument: MONITOR DE GAS
 FABRICANTE - Manufacturer: GMI
 NUMERO DE SERIE - Serial Number: 253396
 MODELO - Model: PS 500
 INVENTARIO/CODIGO - Inventory/Code: NO IDENTIFICADO
 RESOLUCIÓN - Resolution: H2S d = 1 µmol/mol / CO d = 1 µmol/mol / CH4 d = 1 mmol/mol / O2 d = 1 mmol/mol

CONDICIONES AMBIENTALES - Environmental conditions

Las condiciones ambientales se refieren al sitio y al momento de la calibración del instrumento.

temperatura en °C	21,0
Humedad Relativa en %	56,0
presión barométrica en hPa	750,4

FECHA DE RECEPCION - Date of Receipt: 2022-04-28
 FECHA DE CALIBRACION - Calibration Date: 2022-05-02
 LUGAR DE CALIBRACION - place of Calibration: LABORATORIO HIGIELECTRONIX SAS CALLE 25 SUR N° 69C-61 BOGOTÁ D.C.

PROCEDIMIENTO / METODO UTILIZADO - procedure / Method Used

Para llevar a cabo la calibración del instrumento, se utilizan Mezclas de Gas de Referencia Primarias, según lo estipulado en el procedimiento QU-012 para la calibración de detectores de gas de uno o mas componentes del centro español de metrología CEM, datos del fabricante del instrumento sometido a prueba y recomendaciones del instituto Nacional de Metrología de Colombia. mediante la comparación directa se realizo 10 lecturas consecutivas para cada nivel de concentración y componente entre cada lectura se realizo una lectura de aire sintético o N₂ según el procedimiento P-GL-01.

PATRONES UTILIZADOS - Standard Used

Para la operación de calibración se utiliza Mezcla de Gas de Referencia trazadas con 17034:2016 según certificado de calibración No 07521B-03T5-C02/2559C-01T5-C01/07021B-01T5-C01 Lote No 07521B-03T5/2559C-01T5/07021B-01T5 Cilindro No.CC438275/CC516444/CC721219 Las mediciones realizadas son trazables al sistema internacional de unidades según se evidencia en los certificados referidos anteriormente.

INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN - Uncertainty of Measurement.

La incertidumbre combinada que se reporta es una función del valor a medir según documento QU-012 del CEM y para ello se ha tenido en cuenta factores como la desviación estándar, división de escala, la incertidumbre del gas patrón utilizado. La incertidumbre expandida de la medición reportada se establece como la incertidumbre estándar de medición multiplicada por el factor de cobertura K=2 y la probabilidad de cobertura, la cual debe ser aproximada al 95% y no menor a este valor.

FIRMAS AUTORIZADAS

Authorized Signatures

Higielectronix S.A.S.
 Laboratorio de Metrología

Calibró: Ing. LUIS COBARRAL
 Calibrated by: Metrologo

Higielectronix S.A.S.
 Laboratorio de Metrología

Aprobó: ING. DIANA SANTAMARIA
 Approved by: Coordinador de Calidad y Laboratorio

Fecha de Emisión - date Issued: 2022-05-03

Este certificado de calibración no puede ser usado parcialmente sin autorización escrita del laboratorio que lo emite, los resultados contenidos en este certificado se refieren únicamente al objeto sometido a calibración, al momento y condiciones en las que se realizaron las mediciones, el laboratorio no se responsabiliza por los parámetros que puedan derivarse del uso inadecuado de los objetos calibrados o de este certificado.

This certificate of calibration could not be reproduced partially without written authorization of the issuing laboratory; the result of this certificate is for the object of calibration, at the conditions in which the measurements were made, the Laboratory does not accept responsibility from the inadequate use of the calibrated objects or this certificate.





ISO/IEC 17025:2017
15-LAC-047

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

HX-CC-MG-23745

Página 2 de 2

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN HIGIELECTRONIX SAS. - Calibration Laboratory

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN. - Results of the calibration

VERIFICACIÓN INICIAL

En la siguiente se expresa los datos del instrumento antes de la calibración

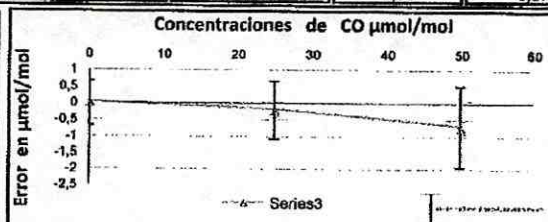
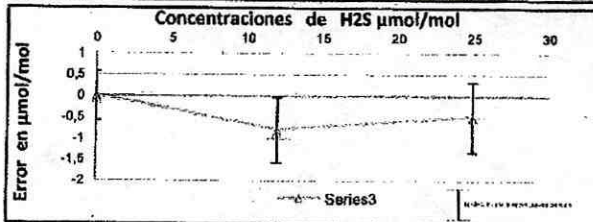
	H2S $\mu\text{mol/mol}$	CO $\mu\text{mol/mol}$	CH4 mmol/mol	O2 mmol/mol
CONCENTRACIÓN	0	0	0	60
INDICACIÓN	0	0	0	70

	H2S $\mu\text{mol/mol}$	CO $\mu\text{mol/mol}$	CH4 mmol/mol	O2 mmol/mol
CONCENTRACIÓN	12	25	15	120
INDICACIÓN	10	22	11	168

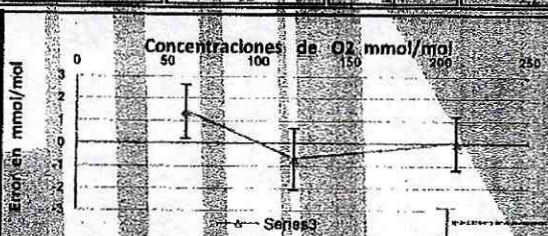
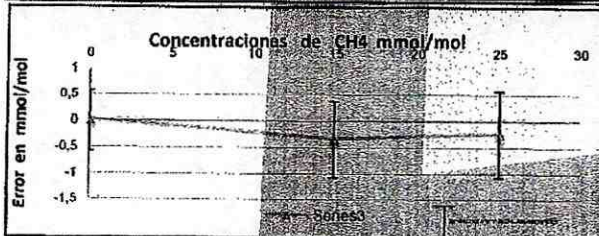
	H2S $\mu\text{mol/mol}$	CO $\mu\text{mol/mol}$	CH4 mmol/mol	O2 mmol/mol
CONCENTRACIÓN	25	50	25	209
INDICACIÓN	15	43	21	209

La siguiente tabla muestra los resultados obtenidos de la calibración del instrumento.

H2S $\mu\text{mol/mol}$				CO $\mu\text{mol/mol}$			
Concentración Patrón en $\mu\text{mol/mol}$	Promedio de Indicaciones en $\mu\text{mol/mol}$	Error en $\mu\text{mol/mol}$	U Incertidumbre en $\mu\text{mol/mol}$ con $k=2$	Concentración Patrón en $\mu\text{mol/mol}$	Promedio de Indicaciones en $\mu\text{mol/mol}$	Error en $\mu\text{mol/mol}$	U Incertidumbre en $\mu\text{mol/mol}$ con $k=2$
25	24	-0,50	0,82	50	49	-0,7	1,2
12	11	-0,80	0,77	25	25	-0,20	0,87
0	0	0,00	0,58	0	0	0,00	0,67



CH4 mmol/mol				O2 mmol/mol			
Concentración Patrón en mmol/mol	Promedio de Indicaciones en mmol/mol	Error en mmol/mol	U Incertidumbre en mmol/mol con $k=2$	Concentración Patrón en mmol/mol	Promedio de Indicaciones en mmol/mol	Error en mmol/mol	U Incertidumbre en mmol/mol con $k=2$
25	25	-0,25	0,82	209	209	0,0	1,2
15	15	-0,35	0,72	120	119	-0,7	1,4
0	0	0,00	0,58	60	62	0,4	1,7



OBSERVACIONES - Comments

- 1- El usuario, con base en el historial del equipo, es el que debe definir el programa de calibración. El presente certificado solo ampara las mediciones reportadas en el momento, condiciones ambientales y de uso en que se realizó esta calibración. La validez de los resultados contenidos en este certificado depende tanto de las características del elemento certificado como de las prácticas de su manejo y uso.
- 2- El certificado sin las firmas autorizadas no tiene validez.

F-GL06-01
Versión 9

-Fin del Certificado-

Somos su mejor aliado al momento de exigir calidad de servicio.





ISO/IEC 17025:2017
15-LAC-047

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Página 1 de 2

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN HIGIELECTRONIX SAS. - Calibration Laboratory

DATOS DEL CLIENTE - Information Customer

NUMERO DE CERTIFICADO - Certificate number: HX-CC-MG-23191
 NUMERO ORDEN SERVICIO - Service Order Number: HX-L-16680
 NOMBRE - Name: ROKA INDUSTRIAL S.A.S.
 DIRECCION - Address: CALLE 52 A # 20 - 48 BOGOTÁ

DATOS DEL INSTRUMENTO A CALIBRAR - Information Instrument to calibrate

TIPO DE INSTRUMENTO - Type or instrument: MONITOR DE GAS
 FABRICANTE - Manufacturer: RKI
 NUMERO DE SERIE - Serial Number: 277010657RN
 MODELO - Model: GX-2012
 INVENTARIO/CODIGO - Inventory/Code: NO IDENTIFICADO
 RESOLUCIÓN - Resolution: H₂S d = 0,5 µmol/mol / CO d = 1 µmol/mol / CH₄ d = 1 mmol/mol / O₂ d = 1 mmol/mol

CONDICIONES AMBIENTALES - Environmental conditions

Las condiciones ambientales se refieren al sitio y al momento de la calibración del instrumento.

temperatura en °C	21,3
Humedad Relativa en %	57,2
presión barométrica en hPa	750,0

FECHA DE RECEPCION - Date of Receipt: 2022-03-11
 FECHA DE CALIBRACION - Calibration Date: 2022-03-14
 LUGAR DE CALIBRACION - place of Calibration: LABORATORIO HIGIELECTRONIX SAS CALLE 25 SUR N° 69C-61 BOGOTÁ D.C.

PROCEDIMIENTO / METODO UTILIZADO - procedure / Method Used

Para llevar a cabo la calibración del instrumento, se utilizan Mezclas de Gas de Referencia Primarias, según lo estipulado en el procedimiento QU - 012 para la calibración de detectores de gas de uno o mas componentes del centro español de metrología CEM, datos del fabricante del instrumento sometido a prueba y recomendaciones del Instituto Nacional de Metrología de Colombia. mediante la comparación directa se realizo 10 lecturas consecutivas para cada nivel de concentración y componente entre cada lectura se realizo una lectura de aire sintético o N₂ según el procedimiento P-GL -01

PATRONES UTILIZADOS - Standard Used

Para la operación de calibración se utiliza Mezcla de Gas de Referencia trazadas con 17034:2016 según certificado de calibración No 07521B-

03T5-C02/2559C-01T5-C01/07021B-01T5-C01 Lote No 07521B-03T5/2559C-01T5/07021B-01T5 Cilindro No CC438275/CC516444/CC721219

Las mediciones realizadas son trazables al sistema internacional de unidades según se evidencia en los certificados referidos anteriormente.

INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN - Uncertainty of Measurement.

La incertidumbre combinada que se reporta es una función del valor a medir según documento QU - 012 del CEM y para ello se ha tenido en cuenta factores como la desviación estándar, división de escala, la incertidumbre del gas patrón utilizado. La incertidumbre expandida de la medición reportada se establece como la incertidumbre estándar de medición multiplicada por el factor de cobertura K=2 y la probabilidad de cobertura, la cual debe ser aproximada al 95% y no menor a este valor.

FIRMAS AUTORIZADAS

Authorized Signatures

Higielectronix S.A.S.
 Laboratorio de Metrología

Calibró: Ing. ELLI ESCOBAR
 Calibrated by: **Métrólogo**

Higielectronix S.A.S.
 Laboratorio de Metrología

Aprobó: Ing. DIANA SANTAMARIA
 Approved by: **Coordinador de Calidad y Laboratorio**



Fecha de Emisión - date Issued: 2022-03-16

Este certificado de calibración no podrá ser reproducido parcialmente sin autorización escrita del laboratorio que lo emite, los resultados consignados en este certificado se refieren únicamente al objeto sometido a calibración, al momento y condiciones en las que se realizaron las mediciones, el laboratorio no se responsabiliza por los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los objetos calibrados o de este certificado.

This certificate of calibration could not be reproduced partially without written authorization of the issuing laboratory; the result of this certificate is for the object of calibration, at the conditions in which the measurements were made, the laboratory does not take responsibility from the inadequate use of the calibrated objects or this certificate.

F-G106-01
 Version 9

Somos su mejor aliado al momento de exigir calidad de servicio.



ISO/IEC 17025:2017
15-LAC-047

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

HX-CC-MG-23191
Pagina 2 de 2

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN HIGIELECTRONIX SAS. - Calibration Laboratory

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN. - Results of the calibration

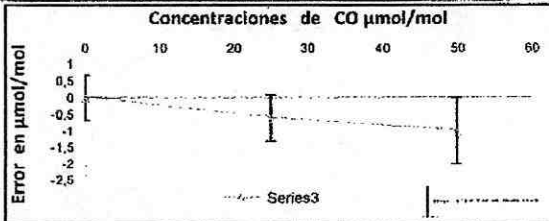
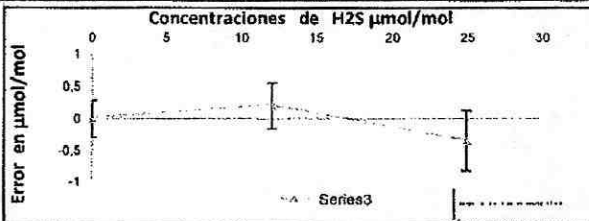
VERIFICACIÓN INICIAL

En la siguiente se expresa los datos del instrumento antes de la calibración

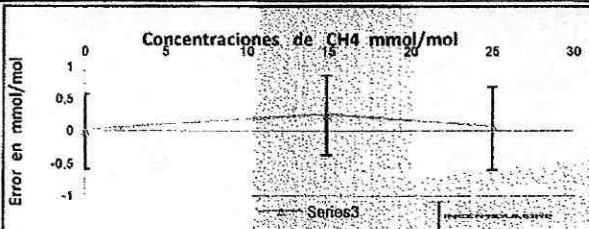
	H2S $\mu\text{mol/mol}$	CO $\mu\text{mol/mol}$	CH4 mmol/mol	O2 mmol/mol
CONCENTRACIÓN	0	0	0	60
INDICACIÓN	0,0	0	0	79
	H2S $\mu\text{mol/mol}$	CO $\mu\text{mol/mol}$	CH4 mmol/mol	O2 mmol/mol
CONCENTRACIÓN	12	25	15	120
INDICACIÓN	9,3	20	11	111
	H2S $\mu\text{mol/mol}$	CO $\mu\text{mol/mol}$	CH4 mmol/mol	O2 mmol/mol
CONCENTRACIÓN	25	50	25	209
INDICACIÓN	19,8	42	20	209

La siguiente tabla muestra los resultados obtenidos de la calibración del instrumento.

H2S $\mu\text{mol/mol}$				CO $\mu\text{mol/mol}$			
Concentración Patrón en $\mu\text{mol/mol}$	Promedio de Indicaciones en $\mu\text{mol/mol}$	Error en $\mu\text{mol/mol}$	U Incertidumbre en $\mu\text{mol/mol}$ con $k=2$	Concentración Patrón en $\mu\text{mol/mol}$	Promedio de Indicaciones en $\mu\text{mol/mol}$	Error en $\mu\text{mol/mol}$	U Incertidumbre en $\mu\text{mol/mol}$ con $k=2$
25	24,6	-0,35	0,47	50	49	-1,0	1,0
12	12,2	0,20	0,35	25	24	-0,60	0,70
0	0,0	0,00	0,29	0	0	0,00	0,67



CH4 mmol/mol				O2 mmol/mol			
Concentración Patrón en mmol/mol	Promedio de Indicaciones en mmol/mol	Error en mmol/mol	U Incertidumbre en mmol/mol con $k=2$	Concentración Patrón en mmol/mol	Promedio de Indicaciones en mmol/mol	Error en mmol/mol	U Incertidumbre en mmol/mol con $k=2$
25	25	0,05	0,64	209	209	0,0	1,2
15	15	0,25	0,62	120	119	-1,0	1,3
0	0	0,00	0,58	60	61	0,6	1,2



OBSERVACIONES - Comments

- 1- El usuario, con base en el historial del equipo, es el que debe definir el programa de calibración. El presente certificado solo ampara las mediciones reportadas en el momento, condiciones ambientales y de uso en que se realizó esta calibración. La validez de los resultados contenidos en este certificado depende tanto de las características del elemento certificado como de las prácticas de su manejo y uso
2. El certificado sin las firmas autorizadas no tiene validez.

F-6106-01
Versión 9

-Fin del Certificado-



"Somos su mejor aliado al momento de exigir calidad de servicio"

INSPECCIONES DE ARNÉS

Carrera 3 Número 12 - 36 OFICINA 709 CENTRO COMERCIAL PASAJE REAL
I B A G U É - TOLIMA

Celular 3114566746 EMAIL: Arnoldmurcia@hotmail.com



INSPECCIÓN DE ARNÉS

Responsables de la Inspección: **Jeddy Uamegas Reinal**
 Firma: **pezei**
 Marca del Equipo:
 Certificación:
 Fecha de fabricación:
 Serial:
 No. Interno:

Area: **Cuadad Poba**

Cargo:
 Fecha de la Inspección: **18/05/22**

Partes	ASPECTOS A INSPECCIONAR	SI		NO		OBSERVACIÓN	SI		NO		OBSERVACIÓN
		X		X			X		X		
Cintas / Correas	Hoyos o agujeros	X									
	Cintas destilachadas	X									
	Degastadas	X									
	Talladuras	X									
	Hay torsión (fibras duras o deformadas).	X									
	contaminación excesiva por suciedad.	X									
	Quemaduras por soldadura, cigarrillo, etc.	X									
	Saipicadura de pintura y rigidez en cinta.	X									
	Degradación por U.V. (pérdida de color y superficie quebradiza).	X									
	Ataque por sustancias químicas	X									
Costuras	Correas de 1 mm en orillos o bordes de la reata.	X									
	Otros	X									
	Abiertas	X									
	Hebras sueltas	X									
	Reventadas	X									
	Otros	X									
	Degase en los extremos	X									
	Corrosión	X									
	Deformación	X									
	Figuras, golpes, hundimientos.	X									
Partes Metálicas	Aristas, bordes filosos o arrugados.	X									
	Otros	X									
	argollas en "D"	X									

EL ESTADO GENERAL DEL ARNÉS ES BUENO O MALO **Bueno**

No Permito ver la información por banco la fotografía



INSPECCIÓN DE ARNÉS

Responsables de la Inspección:

Firma: JOR Ronda

Marca del Equipo:

Certificación:

Fecha de fabricación:

Serial:

No. Interno:

Área: Tampac-Avian Bln

Cargo:

RUX

Fecha de la Inspección

18 05 2021

AVIA Bln
18-05-2021
2162 CB 0152
C22 D01 313

Partes	ASPECTOS A INSPECCIONAR	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN
Cintas / Correas	Hoyos o agujeros		X							
	Cintas desfilachadas		X							
	Desgastadas		X							
	Talladuras		X							
	Hay torsión (fibras duras o deformadas), contaminación excesiva por suciedad.		X							
	Quemaduras por soldadura, cigarrillo, etc.		X							
	Salpicadura de pintura y rigidez en cinta.		X							
	Degradación por UV. (pérdida de color y superficie quebradiza).		X							
	Ataque por sustancias químicas		X							
	Cortes de 1 mm en orillos o bordes de la reata.		X							
Costuras	Otros		X							
	Abloraz		X							
	Hielras sueltas		X							
	Reventadas		X							
Partes Metálicas "Herrajes, hebillas y argollas en D"	Otros		X							
	Desgaste en los extremos		X							
	Corrosión		X							
	Deformación		X							
Partes Metálicas "Fisuras, golpes, hundimientos, Aristas, bordes filosos o arrugados: Otros	Fisuras, golpes, hundimientos.		X							
	Aristas, bordes filosos o arrugados:		X							
	Otros		X							
EL ESTADO GENERAL DEL ARNÉS ES BUENO O MALO										
<u>Bueno</u>										



INSPECCIÓN DE ARNÉS

Responsables de la Inspección:

Firma: *[Signature]*

Marca del Equipo:

Certificación:

Fecha de fabricación:

Serial:

No. Interno:

Area: *Bodega Belm Auto*

Cargos:

aux

Fecha de la Inspección

18 05 2012

WAGHO BOB

29-05-2012

2632 BD 3264

13690364781

ASPECTOS A INSPECCIONAR	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN
Hoyos o agujeros		<input checked="" type="checkbox"/>							
Cintas deshilachadas		<input checked="" type="checkbox"/>							
Desgastadas		<input checked="" type="checkbox"/>							
Talladuras		<input checked="" type="checkbox"/>							
Hay torsión (fibras duras o deformadas), contaminación excesiva por suciedad.		<input checked="" type="checkbox"/>							
Quemaduras por soldadura, cigarrillo, etc.		<input checked="" type="checkbox"/>							
Salpicadura de pintura y rigidez en cinta.		<input checked="" type="checkbox"/>							
Degradación por U.V. (pérdida de color y superficie quebradiza).		<input checked="" type="checkbox"/>							
Ataque por sustancias químicas		<input checked="" type="checkbox"/>							
Cortes de 1 mm en orillos o bordes de la resaca.		<input checked="" type="checkbox"/>							
Otros		<input checked="" type="checkbox"/>							
Ablenzas		<input checked="" type="checkbox"/>							
Hiebras sueltas		<input checked="" type="checkbox"/>							
Reventadas		<input checked="" type="checkbox"/>							
Otros		<input checked="" type="checkbox"/>							
Desgaste en los extremos		<input checked="" type="checkbox"/>							
Corrosión		<input checked="" type="checkbox"/>							
Deformación		<input checked="" type="checkbox"/>							
Fisuras, golpes, hundimientos.		<input checked="" type="checkbox"/>							
Aristas, bordes filosos o arrugados.		<input checked="" type="checkbox"/>							
Otros		<input checked="" type="checkbox"/>							

EL ESTADO GENERAL DEL ARNÉS ES BUENO O MALO

Buena

Arnes



INSPECCIÓN DE ARNÉS

Responsables de la Inspección:		Área: <i>Torque Belm</i>		Cargo:	Fecha de la Inspección	
Firma: <i>[Signature]</i>				<i>SEA</i>	<i>13</i>	<i>05</i>
Marca del Equipo:		<i>Nuotte BOD</i>				
Certificación:		<i>22-05-2012</i>				
Fecha de fabricación:		<i>30421A76A3</i>				
Serial:		<i>1512270432</i>				
No. Interno:						

Partes	ASPECTOS A INSPECCIONAR	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN
Arnés	Hoyos o agujeros	X								
	Cintas deshilachadas	X								
	Desgastadas	X								
	Talladuras	X								
	Hay torsión (fibras duras o deformadas).	X								
	contaminación excesiva por suciedad.	X								
	Quemaduras por soldadura, cigarrillo, etc.	X								
	Salpicadura de pintura y rigidez en cinta.	X								
	Degradación por U.V. (pérdida de color y superficie quebradiza).	X								
	Ataque por sustancias químicas	X								
Costuras	Cortes de hilo en orillos o bordes de la reta.	X								
	Otros	X								
	Abiertas	X								
	Hierbas sueltas	X								
	Reventadas	X								
	Otros	X								
	Desgare en los extremos	X								
	Corrosión	X								
	Deformación	X								
	Figuras, golpes, hundimientos.	X								
Partes Metálicas	Argollas en "D"	X								
	Hierres, hebillas y argollas.	X								
EL ESTADO GENERAL DEL ARNÉS ES BUENO O MALO										
<i>Bueno.</i>										



INSPECCIÓN DE ARNÉS

Responsables de la Inspección:

Firma: *[Signature]*

Marca del Equipo:

Certificación:

Fecha de fabricación:

Serial:

No. Interno:

Area: Tenque Bala am 2.

Cargos: *[Signature]*

Fecha de la Inspección: 12 05 2012

NALATO BOI

RS-05-1012

12 NOV 2012

C41000203.

Equipos o Partes	ASPECTOS A INSPECCIONAR	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN
Cintas / Correas	Hoyos o agujeros	X								
	Cintas deshilachadas	X								
	Desgastadas	X								
	Taladuras	X								
	Huy torsión (fibras duras o deformadas).	X								
	contaminación excesiva por suciedad.	X								
	Quemaduras por soldadura, cigarrillo, etc.	X								
	Salpicadura de pintura y rigidez en cinta.	X								
	Degradación por U.V. (pérdida de color y superficie quebradiza).	X								
	Ataque por sustancias químicas	X								
Costuras	Cortes de 1 mm en orillos o bordes de la reata.	X								
	Otros	X								
	Abiertas	X								
	Hiebras sueltas	X								
	Reventadas	X								
	Otros	X								
	Desgaste en los extremos	X								
	Corrosión	X								
	Deformación:	X								
	Figuras, golpes, hundimientos.	X								
Partes Metálicas	Argollas en "D"	X								
	Ferreses, hebillas y Aristas, bordes filosos o arrugados.	X								
Otros	X									

EL ESTADO GENERAL DEL ARNÉS ES BUENO O MALO

INSPECCIÓN DE ARNÉS

Responsables de la Inspección:		Área:		Cargo:		Fecha de la Inspección	
Firma: <i>[Firma]</i>		Resque Belm		CSC		18 05 2012	
Marca del Equipo:		NAGUATO BOD					
Certificación:		21-05-2012					
Fecha de fabricación:		2142CA0347					
Serial:		C7100020					
No. Interno:							
Partes	ASPECTOS A INSPECCIONAR	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN
Arnés	Hoyos o agujeros	X					
	Cintas desfilachadas	X					
	Desgasadas	X					
	Taladuras	X					
	Hay torsión (fibras duras o deformadas), contaminación excesiva por suciedad.	X					
	Quemaduras por soldadura, cigarrillo, etc.	X					
	Saplicadura de pintura y rigidez en cinta.	X					
	Degradación por U.V. (pérdida de color y superficie quebradiza).	X					
	Ataque por sustancias químicas	X					
	Cortes de 1 mm en orillos o bordes de la resaca.	X					
Otros							
Costuras	Abiertas	X					
	Hiebras sueltas	X					
	Reventadas	X					
Partes Metálicas	Otros						
	Desgaste en los extremos	X					
	Corrosión	X					
argollas en "D"	Deformación	X					
	Figuras, golpes, hundimientos.	X					
	Aristas, bordes filosos o arrugados.	X					
Otros							
EL ESTADO GENERAL DEL ARNÉS ES BUENO O MALO							



INSPECCIÓN DE ARNÉS

Responsables de la Inspección: Verdu Vanegas Bemal		Área: Ciudad Póla		Cargo:		Fecha de la Inspección: 18/05/22	
Firma: petzel							
Marca del Equipo:							
Certificación:							
Fecha de fabricación:							
Serial:							
No. Interno:							

Partes	ASPECTOS A INSPECCIONAR	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN
Arnés	Hoyos o agujeros	X								
	Cintas deshilachadas	X								
	Desgastadas	X								
	Talladuras	X								
	Hay torsión (fibras duras o deformadas), contaminación excesiva por suciedad.	X								
	Quemaduras por soldadura, cigarrillo, etc.	X								
	Sajpicadura de pintura y rigidez en cinta.	X								
	Degradación por U.V. (pérdida de color y superficie quebradiza).	X								
	Ataque por sustancias químicas	X								
	Cortes de 1 mm en orillos o bordes de la reata.	X								
Otros										
Costuras	Abloraz	X								
	Hiebras sueltas	X								
	Reventadas	X								
Partes Metálicas y argollas en "D"	Otros									
	Desgaste en los extremos									
	Corrosión	X								
	Deformación	X								
	Figuras, golpes, hundimientos.	X								
Herrajes, hebillas y argollas	Aristas, bordes filosos o arrugados.	X								
	Otros	X								
EL ESTADO GENERAL DEL ARNÉS ES BUENO O MALO										
<p style="text-align: center;">Bueno para visibilidad en la etiqueta no se puede ver la información</p>										



INSPECCIÓN DE ARNÉS

Responsables de la Inspección: **Leidy Vargas Bernal**

Área: **Ciudad Pda**

Cargo: **16/05/17**

Firma: _____
 Marca del Equipo: _____
 Certificación: _____
 Fecha de fabricación: _____
 Serial: _____
 No. Internos: _____

Partes	ASPECTOS A INSPECCIONAR	SI		NO		OBSERVACIÓN	SI		NO		OBSERVACIÓN
		SI	NO	SI	NO		SI	NO			
Cintas / Correas	Hoyos o agujeros	/									
	Cintas deshilachadas	/									
	Desgastadas	/									
	Talladuras	/									
	Hay torsión (fibras duras o deformadas).	/									
	contaminación excesiva por suciedad.	/									
	Quemaduras por soldadura, cigarrillo, etc.	/									
	Salpicadura de pintura y rigidez en cinta.	/									
	Degradación por U.V. (pérdida de color y superficie quebradiza).	/									
	Ataque por sustancias químicas	/									
Costuras	Cortes de firi en orillos o bordes de la reata.	/									
	Otros	/									
	Abierras	/									
	Hiebras sueltas	/									
	Reventadas	/									
	Otros	/									
	Desgaste en los extremos	/									
	Corrosión	/									
	Deformación	/									
	fisuras, golpes, hundimientos.	/									
Partes Metálicas	Aristas, bordes filosos o arrugados.	/									
	Otros	/									
<p>EL ESTADO GENERAL DEL ARNÉS ES BUENO O MALO</p> <p style="text-align: center;">Bueno</p>											
<p>NO SE USARÁ EN INFORMACIÓN</p>											



ARNOLD MURCIA CHARRY
INGENIERO CIVIL
Especialista en Diseño y Construcción de Pavimentos

INSPECCIÓN DE ARNÉS

Responsables de la Inspección:		Leidy Vanegas Bernal		Área: Ciudad Pk4		Cargo:		Fecha de la Inspección			
Firma:								19 05 22			
Marca del Equipo:											
Certificación:											
Fecha de fabricación:											
Serial:											
No. Interno:											
Partes	ASPECTOS A INSPECCIONAR	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN	
Cintas / Correas	Hoyos o agujeros	/									
	Cintas deshilachadas	/									
	Desgastadas	/									
	Taladuras	/									
	Hay torsión (fibras duras o deformadas), contaminación excesiva por suciedad.	/									
	Quemaduras por soldadura, cigarrillo, etc.	/									
	Salpicadura de pintura y rigidez en cinta.	/									
	Degradación por U.V. (pérdida de color y superficie quebradiza).	/									
	Ataque por sustancias químicas	/									
	Cortes de 1 mm en orillos o bordes de la cinta.	/									
Costuras	Otros	/									
	Ablieras	/									
	Hebras sueltas	/									
	Reventadas	/									
Partes Metálicas y argollas en "D"	Otros	/									
	Desgaste en los extremos	/									
	Corrosión	/									
	Deformación	/									
Partes Metálicas	fisuras, golpes, hundimientos.	/									
	Aristas, bordes filosos o arrugados.	/									
<p>OTROS</p> <p>EL ESTADO GENERAL DEL ARNÉS ES BUENO O MALO</p>											
				NO		INFORMACION		Presencia Usabilidad en la de la et-figura			



INSPECCIÓN DE ARNÉS

Responsables de la Inspección:		Leidi Varegas Bernal		Área: Ciudad Pólvora		Cargos:		Fecha de la Inspección: 13/05/21		
Firma:										
Marca del Equipo:										
Certificación:										
Fecha de fabricación:										
Serial:										
No. Interno:										
Partes	ASPECTOS A INSPECCIONAR	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN
Cintas / Correas	Hoyos o agujeros	/								
	Cintas deshilachadas	/								
	Desgastadas	/								
	Talladuras	/								
	Hay torsión (fibras duras o deformadas).	/								
	contaminación excesiva por suciedad.	/								
	Quemaduras por soldadura, cigarrillo, etc.	/								
	Salpicadura de pintura y rigidez en cinta.	/								
	Degradación por U.V. (pérdida de color y superficie quebradiza).	/								
	Ataque por sustancias químicas	/								
Costuras	Cortes de 1 mm en orillos o bordes de la rama.	/								
	Otros	/								
	Abiertas	/								
	Hiebras sueltas	/								
	Reventadas	/								
	Otros	/								
	Desgaste en los extremos	/								
	Corrosión	/								
	Deformación	/								
	Fisuras, golpes, hundimientos.	/								
Partes Metálicas y argollas en "D"	Aristas, bordes filosos o arrugados.	/								
	Otros	/								
EL ESTADO GENERAL DEL ARNÉS ES BUENO O MALO										
Bueno				NO Presenta Usabilidad en la etapa.						



INSPECCIÓN DE ARNÉS

Responsables de la Inspección: Jeidy Vanegas Bernal

Área: Ciudad Peta

Cargos:

Fecha de la Inspección: 10/05/22

Firma:

Marca del Equipo:

Certificación:

Fecha de fabricación:

Serial:

No. Interno:

Equipos	Partes	ASPECTOS A INSPECCIONAR	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN
Arnés	Cintas / Correas	Hoyos o agujeros	/	/							
		Cintas deshilachadas	/	/							
		Desgastadas	/	/							
		Talladuras	/	/							
		Hay torsión (fibras duras o deformadas).	/	/							
		contaminación excesiva por suciedad.	/	/							
		Quemaduras por soldadura, cigarrillo, etc.	/	/							
		Salpicadura de pintura y rigidez en cinta.	/	/							
		Degradación por U.V. (pérdida de color y superficie quebradiza).	/	/							
		Ataque por sustancias químicas	/	/							
Costuras	Cintas / Correas	Cortes de 1 mm en orillos o bordes de la teata.	/	/							
		Otros	/	/							
		Ablertaz	/	/							
		Hiebras sueltas	/	/							
Partes Metálicas	Cintas / Correas	Revertidas	/	/							
		Otros	/	/							
		Desgaste en los extremos	/	/							
		Corrosión	/	/							
Herrajes, hebillas y argollas en "D"	Cintas / Correas	Deformación	/	/							
		Figuras, golpes, hundimientos.	/	/							
		Aristas, bordes filosos o arrugados.	/	/							
		Otros	/	/							

EL ESTADO GENERAL DEL ARNÉS ES BUENO O MALO

Buena

No se definen informacion de la etiqueta por el registro



INSPECCIÓN DE ARNÉS

Especialista en Diseño y Construcción de Pasos/Minas

Responsables de la Inspección: *Feidy Canega*

Area: *Ciudad yole*

Cargo:

Fecha de la Inspección: *18/05/22*

Firma:

Marca del Equipo:

Certificación:

Fecha de fabricación:

Serial:

No. Interno:

Equipos	Partes	ASPECTOS A INSPECCIONAR	SI	NO	OBSERVACION	SI	NO	OBSERVACION	SI	NO	OBSERVACION
Arnes	Cintas / Correas	Hoyos o agujeros		<input checked="" type="checkbox"/>							
		Cintas desfilachadas		<input checked="" type="checkbox"/>							
		Desgastadas		<input checked="" type="checkbox"/>							
		Taladuras		<input checked="" type="checkbox"/>							
		Hay torsión (fibras duras o deformadas).		<input checked="" type="checkbox"/>							
		contaminación excesiva por suciedad.		<input checked="" type="checkbox"/>							
		Quemaduras por soldadura, cigarrillo, etc.		<input checked="" type="checkbox"/>							
		Salpicadura de pintura y rigidez en cinta.		<input checked="" type="checkbox"/>							
		Degradación por U.V. (pérdida de color y superficie quebradiza).		<input checked="" type="checkbox"/>							
		Ataque por sustancias químicas		<input checked="" type="checkbox"/>							
Costuras	Cintas / Correas	Cortes de 1 mm en orillos o bordes de la reata.		<input checked="" type="checkbox"/>							
		Otros		<input checked="" type="checkbox"/>							
		Abiertas		<input checked="" type="checkbox"/>							
		Hebras sueltas		<input checked="" type="checkbox"/>							
Partes Metálicas	Cintas / Correas	Reventadas		<input checked="" type="checkbox"/>							
		Otros		<input checked="" type="checkbox"/>							
		Desgaste en los extremos		<input checked="" type="checkbox"/>							
		Corrosión		<input checked="" type="checkbox"/>							
Herrajes, hebillas y argollas en "D"	Cintas / Correas	Deformación		<input checked="" type="checkbox"/>							
		Fisuras, golpes, hundimientos.		<input checked="" type="checkbox"/>							
		Aristas, bordes filosos o arrugados.		<input checked="" type="checkbox"/>							
		Otros		<input checked="" type="checkbox"/>							
		EL ESTADO GENERAL DEL ARNÉS ES BUENO O MALO	<i>Bueno</i>								<i>NI se puede ver la información de la etiqueta por desgaste</i>



INSPECCIÓN DE ARNÉS

Responsables de la Inspección: Leidy Vanega Benda Área: Ciudad Potos Cargo: 1805 Fecha de la Inspección: 17

Firma: _____
 Marca del Equipo: _____
 Certificación: _____
 Fecha de fabricación: _____
 Serial: _____
 No. Interno: _____

Equip	Partes	ASPECTOS A INSPECCIONAR	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN	
Arnés	Cintas / Correas	Hoyos o agujeros	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
		Cintas deshilachadas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
		Desgaradas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
		Taladuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
		Hay torsión (fibras duras o deformadas).	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
		contaminación excesiva por suciedad.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
		Quemaduras por soldadura, cigarrillo, etc.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
		Salpicadura de pintura y rigidez en cinta.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
		Degradación por U.V. (pérdida de color y superficie quebradiza).	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
		Ataque por sustancias químicas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
Costuras		Corres de 1 mm en orillos o bordes de la reata.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
		Otros	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
		Ablenzas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
		Hiebras sueltas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
Partes Metálicas		Revertadas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
		Otros	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
		Desgaste en los extremos	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
		Corrosión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
Herrajes, hebillas y argollas en "D"		Deformación	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
		Figuras, golpes, hundimientos.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
		Aristas, bordes filosos o arrugados.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
		Otros	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								

EL ESTADO GENERAL DEL ARNÉS ES BUENO O MALO Bueno Para visibilidad en la etiqueta NO se puede ver la información



INSPECCIÓN DE ARNÉS

Responsables de la Inspección: **Leidy Patricia Vargas** Área: **Guadalupe** Fecha de la Inspección: **18/05/22**

Firma: _____ Cargo: _____

Marca del Equipo: **Pe42el**

Certificación: _____

Fecha de fabricación: _____

Serial: _____

No. Interno: _____

Partes o Equipos	ASPECTOS A INSPECCIONAR	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN
Arnes	Cintas / Correas	Hoyos o agujeros	<input checked="" type="checkbox"/>							
		Cintas deshilachadas	<input checked="" type="checkbox"/>							
		Desgastadas	<input checked="" type="checkbox"/>							
		Talladuras	<input checked="" type="checkbox"/>							
		Hay torsión (fibras duras o deformadas).	<input checked="" type="checkbox"/>							
		contaminación excesiva por suciedad.	<input checked="" type="checkbox"/>							
		Quemaduras por soldadura, algarillo, etc.	<input checked="" type="checkbox"/>							
		Salpicadura de pintura y rigidez en cinta.	<input checked="" type="checkbox"/>							
		Degradación por UV. (pérdida de color y superficie quebradiza).	<input checked="" type="checkbox"/>							
		Ataque por sustancias químicas	<input checked="" type="checkbox"/>							
Partes Metálicas	Costuras	Cortes de 1 mm en orillos o bordes de la resta.	<input checked="" type="checkbox"/>							
		Otros	<input checked="" type="checkbox"/>							
		Ablertaz	<input checked="" type="checkbox"/>							
		Hébras sueltas	<input checked="" type="checkbox"/>							
		Reventadas	<input checked="" type="checkbox"/>							
		Otros	<input checked="" type="checkbox"/>							
		Desgaste en los extremos	<input checked="" type="checkbox"/>							
		Corrosión	<input checked="" type="checkbox"/>							
		Deformación	<input checked="" type="checkbox"/>							
		Figuras, golpes, hundimientos.	<input checked="" type="checkbox"/>							
Herrajes, hebillas y argollas en "D"	Aristas, bordes filosos o arrugados.	<input checked="" type="checkbox"/>								
	Otros	<input checked="" type="checkbox"/>								
EL ESTADO GENERAL DEL ARNÉS ES BUENO O MALO										
Bueno										



INSPECCIÓN DE ARNÉS

Responsables de la Inspección: **Leida Vanegas Bernal** Área: **Ciudad Pola** Cargo: Fecha de la Inspección: **18 05 22**

Firma: **petzel**

Marca del Equipo:

Certificación:

Fecha de fabricación:

Serial:

No. Interno:

Partes o Equipos	ASPECTOS A INSPECCIONAR	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN	
Cintas / Correas	Hoyos o agujeros	X									
	Cintas deshilachadas										
	Desgastadas										
	Talladuras										
	Hay torsión (fibras duras o deformadas), contaminación excesiva por suciedad.										
	Quemaduras por soldadura, cigarrillo, etc.										
	Salpicadura de pintura y rigidez en cinta.										
	Degradación por U.V. (pérdida de color y superficie quebradiza).										
	Ataque por sustancias químicas										
	Corrosión de 1 mm en orillos o bordes de la reata.										
Costuras	Otros										
	Ablenzas										
	Hiebras sueltas										
	Reventadas										
Partes Metálicas	Otros										
	Desgaste en los extremos										
	Corrosión	X									
	Deformación										
Herrajes, hebillas y argollas en "D"	Figuras, golpes, hundimientos.										
	Arietes, bordes filosos o arrugados.										
	Otros										
EL ESTADO GENERAL DEL ARNÉS ES BUENO O MALO		Bueno		Presenta desgaste en la etiqueta e impedir ver la información.							

INSPECCIÓN DE ARNÉS

Responsables de la Inspección: **Jeddy Vanegas Bernal.**

Área: **Ciudad Pda**

Cargo:

Fecha de la Inspección: **17 05 2022**

Firma:

Marca del Equipo: **Pepzel.**

Certificación:

Fecha de fabricación:

Serial:

No. Interno:

Equipos	Partes	ASPECTOS A INSPECCIONAR	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN
Arnés	Cintas / Correas	Hoyos o agujeros	X								
		Cintas desfilachadas	X								
		Desgastadas	X								
		Taladuras	X								
		Hay torsión (fibras duras o deformadas), contaminación excesiva por suciedad.	X								
		Quemaduras por soldadura, cigarrillo, etc.	X								
		Salpicadura de pintura y rigidez en cinta.	X								
		Degradación por U.V. (pérdida de color y superficie quebradiza).	X								
		Ataque por sustancias químicas	X								
		Cortes de 1 mm en orillos o bordes de la reata.	X								
Costuras	Otros										
	Abiertas		X								
	Hiebras sueltas		X								
	Reventadas		X								
Partes Metálicas	Otros		X								
	Desgaste en los extremos		X								
	Corrosión		X								
	Deformación		X								
Herrajes, hebillas y argollas en "D"	Figuras, golpes, hundimientos.		X								
	Aristas, bordes filosos o arañados.		X								
	Otros		X								
		EL ESTADO GENERAL DEL ARNÉS ES BUENO O MALO			Bueno						La etiqueta esta lamposa. no permite ver la información



INSPECCIÓN DE ARNÉS

Responsables de la Inspección: *Leidy Vanegas*

Firma: _____

Marca del Equipo: _____

Certificación: _____

Fecha de fabricación: _____

Serial: _____

No. Interno: _____

Area: _____

Cargo: _____

Fecha de la Inspección: *18 05 17*

Partes	ASPECTOS A INSPECCIONAR	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN	SI	NO	OBSERVACIÓN
Cintas / Correas	Hoyos o agujeros	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
	Cintas destilachadas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
	Desgastadas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
	Taladuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
	Hay torsión (fibras duras o deformadas), contaminación excesiva por suciedad.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
	Quemaduras por soldadura, cigarrillo, etc.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
	Salpicadura de pintura y rigidez en cinta.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
	Degradación por U.V. (pérdida de color y superficie quebradiza).	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
	Ataque por sustancias químicas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
	Correas de 1 mm en orillos o bordes de la reata.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
Costuras	Otros	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
	Abliertas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
	Hebras sueltas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
	Reventadas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
Partes Metálicas	Otros	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
	Desgaste en los extremos	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
	Corrosión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
	Deformación	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
	Figuras, golpes, hundimientos.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
argollas en "D"	Aristas, bordes filosos o arrugados.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
	Otros	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							

EL ESTADO GENERAL DEL ARNÉS ES BUENO O MALO *Regular*

No se puede ver *la información*

PREOPERACIONALES

Carrera 3 Número 12 - 36 OFICINA 709 CENTRO COMERCIAL PASAJE REAL
IBAGUÉ - TOLIMA

Celular 3114566746 EMAIL: Arnoldmurcia@hotmail.com



INSPECCION DE HERRAMIENTAS MANUALES

Proceso: Vigente desde: Código: Versión:

Tipo de Inspección: Planeada Preoperacional

TRABAJO A REALIZAR: trabajo y desmoldado de tarjetas

LUGAR: Longaves Palca

CONTRATO: _____

PERIODO : DEL 18 Mayo AL 18 Mayo DE 2022

PERMISO DE TRABAJO N° _____

INVENTARIO GENERAL Y CONDICIONES DE SEGURIDAD

HERRAMIENTA	REVISION O CONDICIONES INSEGURAS							ESTADO OBSERVACIONES / CONDICION SUBESTANDAR	ACCIONES A TOMAR	FECHA DE CUMPLIMIENTO
	LUN	MAR	MIER	JUEV	VIER	SAB	DOM			
Palas										
Picas										
Picunas										
cepillos industriales										
cepillo										
Martillos, porras										
Machetes										
Carrillitas										
Alicates										
Destornilladores										
Extensiones										
Limas										
Tijeras										
expansivas)										
Llaves (llas, de golpe										
Contatubos										
Otros:										

OBSERVACIONES:

Firma quien realiza la inspección

Jeidy Vanezas

Firma de residente de obra



INSPECCION DE HERRAMIENTAS MANUALES

Proceso: Planeada Preoperacional Vigente desde: 18 AL 05 DE 2022 Código: 1 Versión: 1

Tipo de Inspección: Inspección de seguridad TRABAJO A REALIZAR: Acuerdo de trabajo

LUGAR: Interoctave CONTRATO: 1

PERIODO: DEL 18 AL 05 DE 2022 PERMISO DE TRABAJO N°: 1

INVENTARIO GENERAL Y CONDICIONES DE SEGURIDAD

HERRAMIENTA	REVISION O CONDICIONES INSEGURAS	DÍAS							ESTADO OBSERVACIONES / CONDICION SUBESTANDAR	ACCIONES A TOMAR	FECHA DE CUMPLIMIENTO
		LUN	MAR	MIER	JUEV	VIER	SAB	DOM			
Pallas	Mango (ajuste, quebrado, astillado, flojo) pala (rota)										
Picetas	Mango (ajuste, quebrado, astillado, flojo), puntas desgastadas										
Pisones	Base, altura										
Cepillos industriales	Mangos (ajuste, quebrado, astillado, flojo), resortes, ejes										
Martillos, porras	Adecuado										
Machetas	Mango (ajuste, quebrado, astillado, flojo), caras, bordes, antichispas										
Alicates	Mango (fuerte y recto), veldre, llanta, mangos, ruedas (asegurada al armazon)										
Destornilladores	Absorbentes, manijas no empujadas correctamente, manijas, espiras desgastadas										
Extensiones	Mango (floc, suelto), punta (desgastada), doblado										
Lijas	Tomos, estado de cables										
Tijeras	Cabo, cuerpo (fisuras, grietas, remiendos)										
expansivos)	Estado (grietas, fisuras, remiendos), dientes (desgastados)										
Llaves fijas, de golpe	Estado (grietas, fisuras, remiendos), anillas (desgastadas)										
Contrabos	Mango (suelto) y palanca (grietas, fisuras)										
Otros:											

OBSERVACIONES:

Firma quien realiza la inspeccion Jady Vargas Firma de resident de obra

